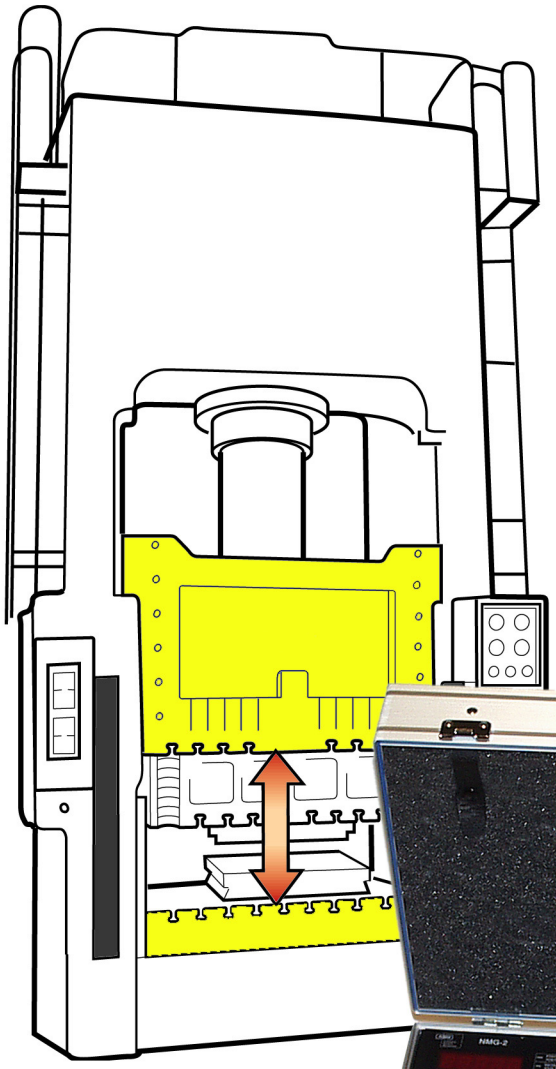
Sistema di misura del tempo di arresto NMG2

Controlli semplici e sicuri dei dispositivi di protezione delle macchine



- Sistema di misura portatile
- Semplicità d´uso
- Configurazione rapida
- Certificato di calibrazione ISO9001
- Calcolo e documentazione della distanza di sicurezza secondo le norme ISO 13855 (EN999)
- Rilevamento del tempo e dello spazio di arresto
- Misura della velocità
- Misura automatica multipla con elaborazioni statistiche



- Risultati della misura in pollici e mm
- Immissione del codice macchina
- Interfaccia RS-232/USB e stampante incorporata
- Trasferimento al PC dei dati misurati
- Attuatore per interrompere le barriere fotoelettriche connessione elettrica superflua
- Memoria integrata per i valori di protocollo e di misura
- Interfaccia utente in inglese e tedesco
- Sensori per tutti i tipi di applicazioni

NMG2
Sistema di misura del tempo di arresto



Sistema di misura del tempo di arresto per macchine da lavoro secondo la norma EN ISO 13855

- **Sistema di misura portatile semplice da usare**
- **Configurazione rapida**
- **Rilevamento dello stato di arresto v < 1 mm/s**
- **Misura della velocità massima**
- **Calcolo della distanza di sicurezza**
- **Certificato di calibrazione ISO9001**
- **Tracciabilità dei valori misurati**
- **Attuatore per interrompere le barriere fotoelettriche**
- **Stampante integrata opzionale**

Introduzione

NMG2 è progettato per misurare il tempo di arresto, la distanza di arresto e la potenza della macchina utilizzata quali presse, cesoie, saldatrici, rivettatrici e robot. In conformità con gli standard nazionali ed internazionali di sicurezza, le macchine con movimenti pericolosi devono essere dotate di dispositivi di protezione. Il posizionamento corretto di un dispositivo di protezione (controllo a 2 mani, barriera fotoelettrica e così via) garantisce che l´operatore non raggiunga il prossimo punto di pericolo accessibile prima che la macchina sia ferma. Con NMG2 tutti i valori importanti quali la misura del tempo di arresto, la distanza di arresto e la velocità sono rilevati per il calcolo della distanza minima di sicurezza. La distanza di sicurezza è definita negli standard nazionali ed internazionali attraverso la direttiva EN ISO 13855 (EN999). Per garantire la massima sicurezza, le misure del tempo di arresto devono essere ripetute periodicamente (6 mesi).

Descrizione

Il sistema è composto dallo strumento di misura, dal sensore, dal contatto relè e eventualmente dall'attuatore e dalla stampante. Il sensore di posizione a filo POSIWIRE® rileva la posizione e la velocità dell'elemento mobile della macchina. Il filo del sensore sarà collegato alla parte mobile della macchina con un morsetto magnetico o un gancio di fissaggio. Il sensore invia un segnale incrementale ad impulso al contatore controllato da un microprocessore. La posizione di arresto è regolata mediante un encoder digitale. L'operatore regolerà la posizione di arresto nella posizione di massima velocità della macchina. Premendo un pulsante, sarà visualizzata la velocità raggiunta in corrispondenza della posizione di arresto. Un protocollo della misura sarà stampato.

NMG2 può essere utilizzato per la misura della posizione e della velocità di arresto in diverse applicazioni. I valori della misura possono essere trasmessi ad un PC o ad un portatile attraverso l'interfaccia RS-232/USB e processati. Diagrammi e protocolli possono essere creati individualmente e stampati in formato PDF. Inoltre, un attuatore può essere controllato in remoto per interrompere il circuito di una barriera fotoelettrica in modo tale che non sia necessario inserire il relè di contatto nel circuito della macchina.

Distanza di sicurezza

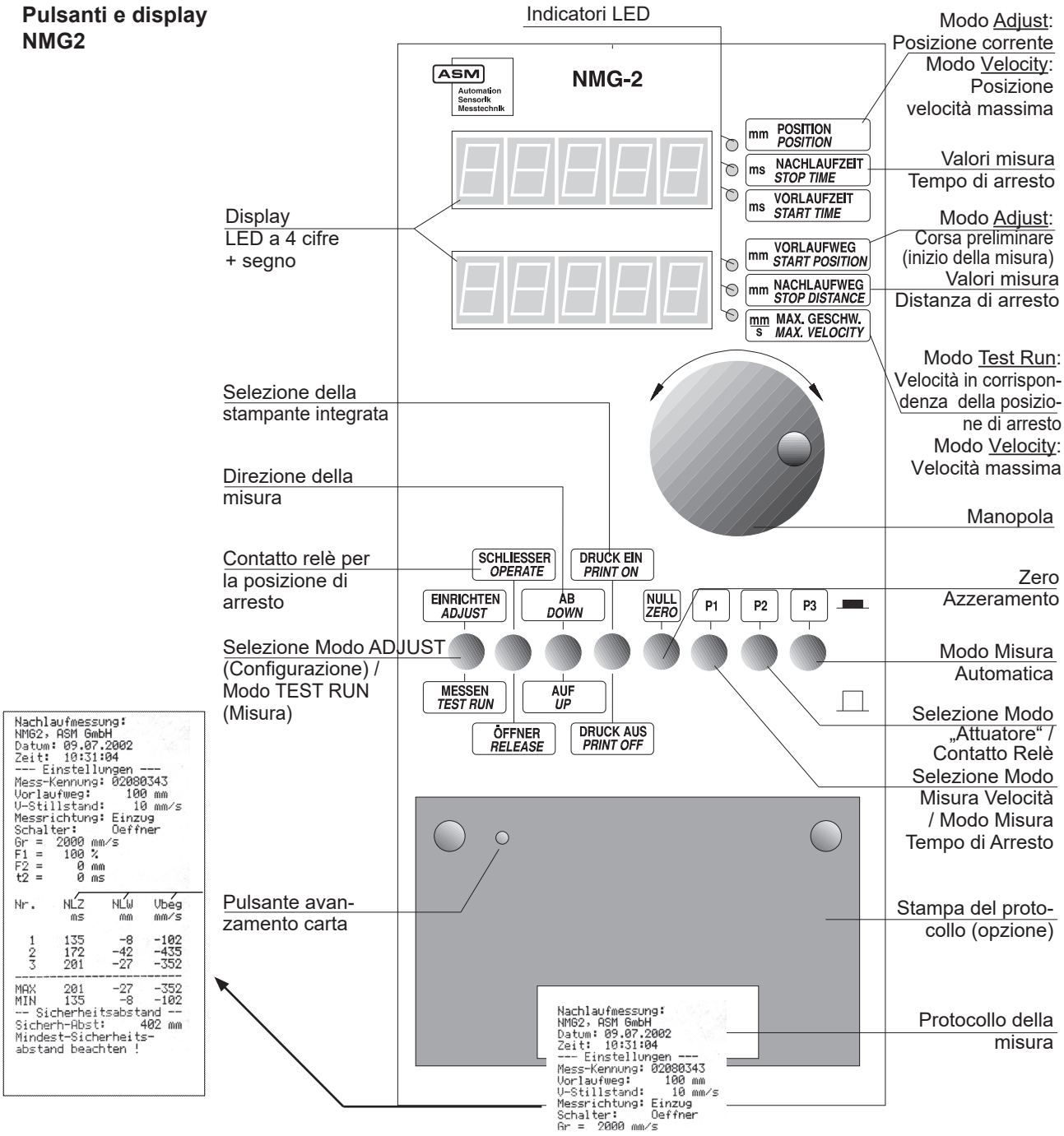
La minima distanza di sicurezza per i comandi a 2 mani o le barriere fotoelettriche è calcolata come prodotto del tempo di arresto della macchina e una determinata velocità massima della mano. La distanza di sicurezza è definita negli standard nazionali ed internazionali attraverso la direttiva ISO 13855, EN999.

Tel.: +39 010 893 97 29 **www.asm-sensor.it**

NMG2
Sistema di misura del tempo di arresto

Sensori per NMG2	WS2.1-2500-10-PP530-NMG	Sensore standard con campo di misura fino a 2500 mm
	WS10-1250-10-PP530-NMG	Sensore compatto con campo di misura fino a 1250 mm
	WS19KT-5000-PP24VC-NMG	Sensore intermedio con campo di misura fino a 5000 mm
	WS7.5-30000-10-PP530-NMG	Sensore per grandi campi di misura fino a 30000 mm
	NMG2-MESSRAD-ENCODER-10P/MM	Encoder con ruota di frizione per misurare movimenti continui
Accessori per NMG2	NMG2-AKTOR	Attuatore per interrompere le barriere fotoelettriche
	NMG2-RS232/USB-WINSOFT	Software e cavi per PC (Windows) per trasferimento dati
	NMG2-RS232/USB-PROSOFT	Software per creare diagrammi e documenti con il proprio logo aziendale include anche NMG2-RS232/USB-WINSOFT
	NMG2-MAGNET-MESS-STATIV	Supporto con base magnetica commutabile
	NMG2-VAKUUMSOCKEL	Supporto a ventosa per superfici non magnetiche
	WS-KABEL-5M-NMG-PP24VC	Cavo elettrico per la connessione

Pulsanti e display NMG2



NMG2
Sistema di misura del tempo di arresto

Dati tecnici

Misura del tempo di arresto	
Campo di misura	0 ... 5000 ms
Risoluzione	1 ms
Precisione del tempo base	0,5 ms -0,05 %
Stabilità del tempo base (in funz. della temp.)	±50 ppm / K
Compensazione del relè	Il ritardo del tempo di rilascio del contatto sarà compensato in ogni misura
Rilevamento dello stato di arresto	v < 1 … 10 mm/s, default: 10 mm/s
Misura della posizione	
Campo di misura	-2500 ... +2500 mm (standard) -9999 ... +9999 mm (massimo) Campo di misura del sensore fino a 30000 mm
Determinazione del punto di arresto	-9999 ... 9999 mm
Risoluzione del dispositivo di misura	1 mm (con opzione di stampa: 0,1 mm)
Risoluzione del sensore	25 µm
Precisione	±0,05 % fondo scala ±1 cifra
Influenza della temperatura	±0,005 % fondo scala / K
Misura della velocità	
Campo di misura	-9999 ... +9999 mm/s
Risoluzione	2,5 mm/s
Precisione	±2,5 mm/s
Generale	
Display	2 x 4 cifre a LED con segno
Trigger di uscita	Segnale logico 5 V, H à L a punto di arresto
Contatto di arresto	NC / NO, 230 V AC / 5 A
Protezione del fusibile del circuito di arresto	5 A tipo ritardato
Tensione di alimentazione	100 - 240 V AC
Consumo	30 W max
Dimensioni	425 x 325 x 205 mm
Peso	10,5 kg incluso la valigetta
Temperatura di funzionamento	0 °C ... 40 °C
Umidità	80 % umiditá rel. max, senza condensa
Immunità alle interferenze (EMC)	Secondo la norma EN 61326-1:2006

Codice ordine NMG2

NMG2 – [ ] – [ ] – MEM

Modello

Opzione sensore 2500 mm nella valigetta
2500
Altri campi di misura possono essere ordinati separatamente

Stampante
P = Stampante matrix integrata

Esempio ordine: NMG2 - 2500 - P - MEM

Materiale d'uso

Carta per stampa, 1 rullo	NMG2-DP
Nastro inchiostrato per la stampa, 1 pezzo	NMG2-DF
Calibrazione	NMG2-KAL

ASM GmbH Automation • Sensorik • Messtechnik
Am Bleichbach 18 - 24 **85452 Moosinning**
Telefon: +49 8123 986-0 **Fax: +49 08123 986-500**

Internet: www.asm-sensor.it **Email: info@asm-sensor.it**

© by ASM Moosinning 02/2014 Tutti i diritti riservati. Soggetto a modifiche senza preavviso.