NMG2 Software di analisi NMG2-USB/RS232-PROSOFT

Versione: 1.4.1
Data: 01.02.2018

1. Materiale spedito

NMG2-USB/RS232-PROSOFT su CD o come file .ZIP
RS232 cavo di connessione
Adattatore USB per cavo RS232

2. Requisiti di sistema

Versioni Windows: XP, Vista, WIN 7, WIN 8, WIN 10
Acrobat Reader da versione 6
1 interfaccia libera RS232 o USB
NMG2 con opzione memorizzazione interna –MEM, a partire dalla release software V5.20
NMG2-MEM
NMG2-P-MEM
NMG2-xxx-x-MEM
Release precedenti possono essere aggiornate alla versione attuale.

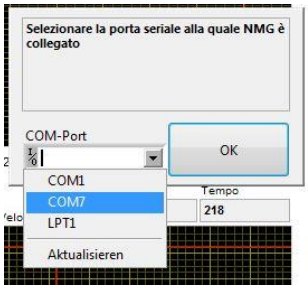
3. Installazione

Cliccando su setup.exe nella cartella NMG PROSOFT parte l'installazione. Nel menu Start si crea un'icona del programma "NMG".

4. Funzionamento del programma

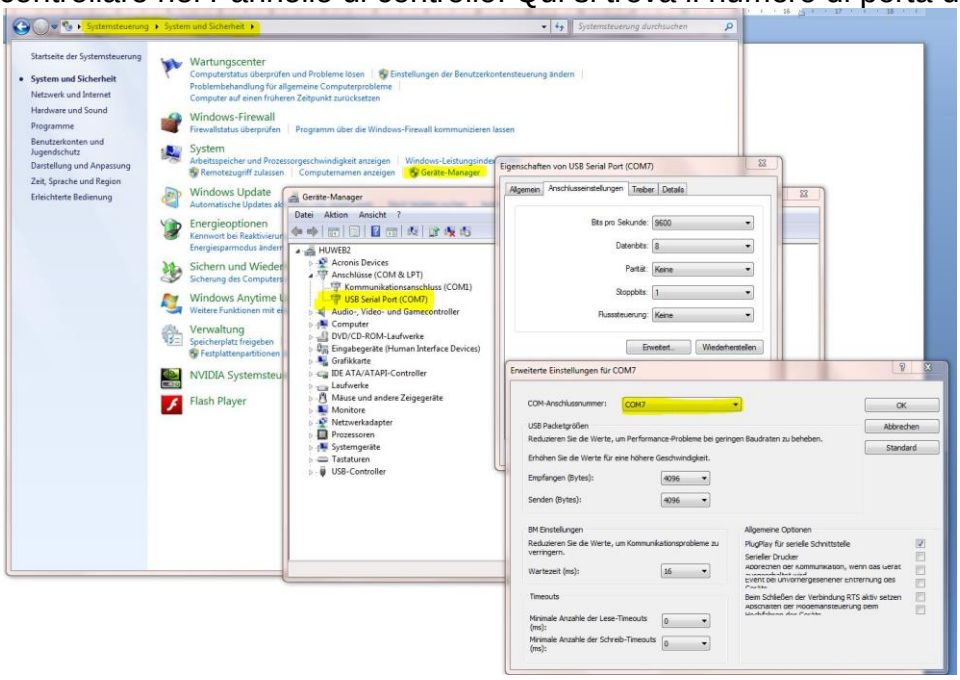
4.0 Collegamento e selezione dell'interfaccia RS232

L'interfaccia RS232 di NMG deve essere collegata al computer. A scelta può essere utilizzato il cavo RS232 oppure l'adattatore USB per cavo RS232 (spedito insieme al CD). Cliccando sulla porta „COM" si seleziona un collegamento con NMG.



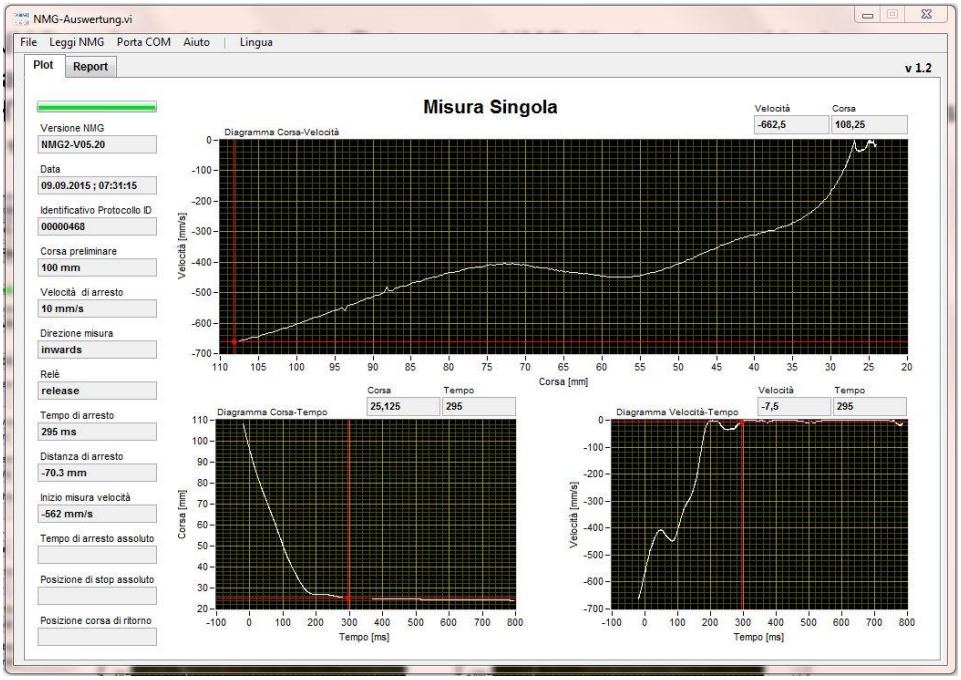
 Copyright © ASM GmbH, 2018. All rights reserved

Se non si è certi che la porta COMx sia stata occupata dall'adattatore USB, controllare nel Pannello di controllo. Qui si trova il numero di porta da assegnare.



4.1 Analisi dei dati, rappresentazione grafica

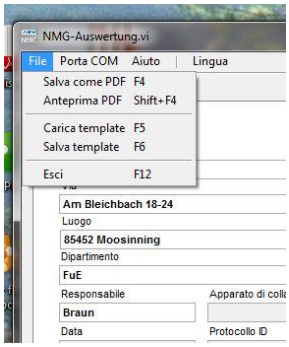
Cliccando su „Leggi NMG" i dati saranno trasferiti e mostrati nel diagramma.
IMPORTANTE: NMG si deve trovare nel Modo [**TEST RUN**] e almeno 1 misura è stata eseguita. Il Modo Misura Automatica [**MULTIPLE**] non deve essere attivato.



Nei diagrammi è possibile muovere il cursore e i valori di misura del cursore saranno visualizzati.

 Copyright © ASM GmbH, 2018. All rights reserved

Nel menu [**File**] è possibile generare una stampa del diagramma in formato PDF.



Esempio della stampa del diagramma:

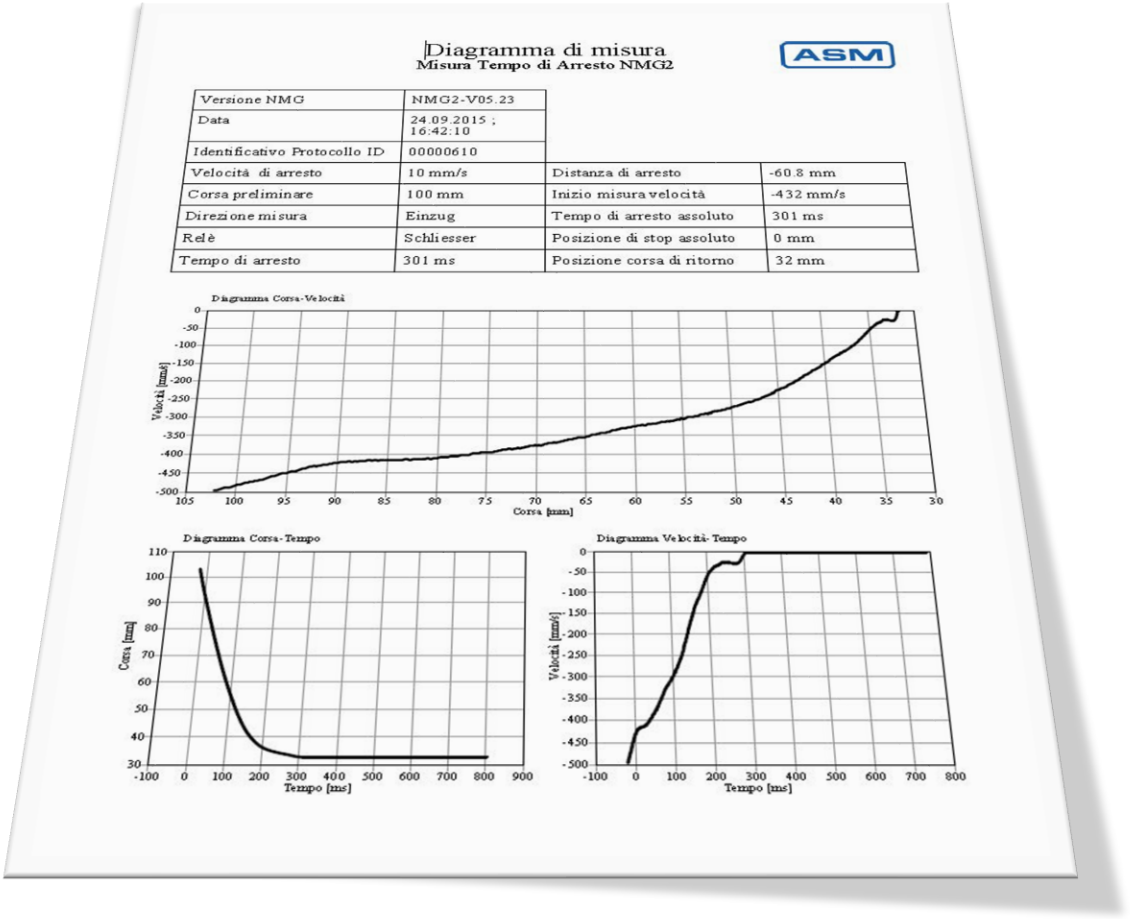


Diagramma di misura

Misura Tempo di Arresto NMG2

Versione NMG	NMG2-V05.23		
Data	24.09.2015 ; 16:42:10		
Identificativo Protocollo ID	00000610		
Velocità di arresto	10 mm/s	Distanza di arresto	-60.8 mm
Corsa preliminare	100 mm	Inizio misura velocità	-432 mm/s
Direzione misura	Einzug	Tempo di arresto assoluto	301 ms
Relè	Schliesser	Posizione di stop assoluto	0 mm
Tempo di arresto	301 ms	Posizione corsa di ritorno	32 mm

Diagramma Corsa-Velocità

Velocità [mm/s]

Corsa [mm]

Diagramma Corsa-Tempo

Corsa [mm]

Tempo [ms]

Diagramma Velocità-Tempo

Velocità [mm/s]

Tempo [ms]

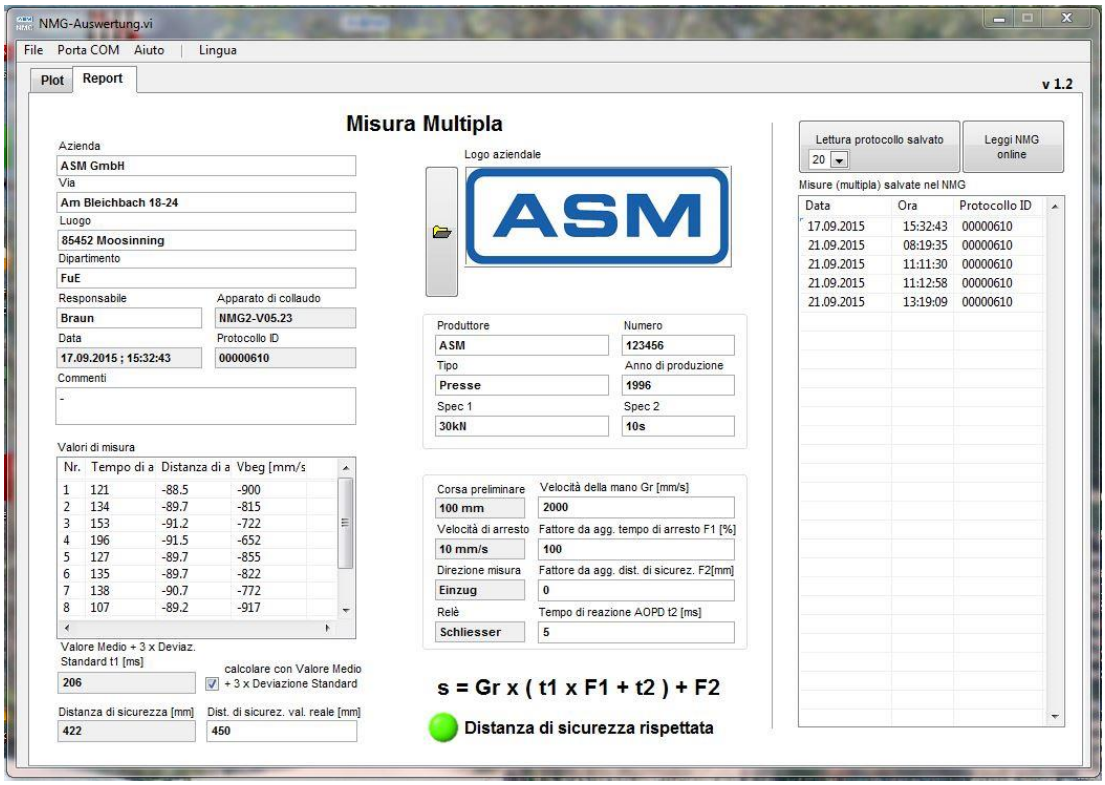
 Copyright © ASM GmbH, 2018. All rights reserved

4.2 Report – Creazione di un report di collaudo

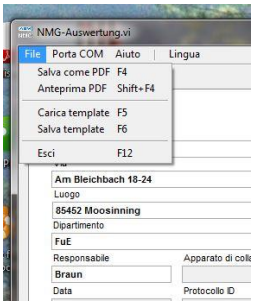


Mediante il pulsante [**Leggi protocollo salvato**] i dati del NMG saranno trasferiti e inseriti in un report.
IMPORTANTE: NMG si deve trovare nel modo [**ADJUST**]. Solo misure multiple saranno trasferite. Sono consigliate 10 misure (valore standard del NMG nel modo [**MULTIPLE**]). Il numero dei protocolli da leggere può essere selezionato. Dopo il trasferimento può essere selezionato il desiderato set di protocolli. I dati saranno quindi trasferiti nella tabella.

Mediante il pulsante [**Leggi NMG online**] è possibile leggere direttamente i dati del NMG durante la misura (**TEST RUN**). Durante una misura multipla i dati saranno trasferiti direttamente nel report dopo aver premuto il tasto OK.



L'utente può compilare i campi aggiuntivi e generare un report di collaudo in formato PDF.

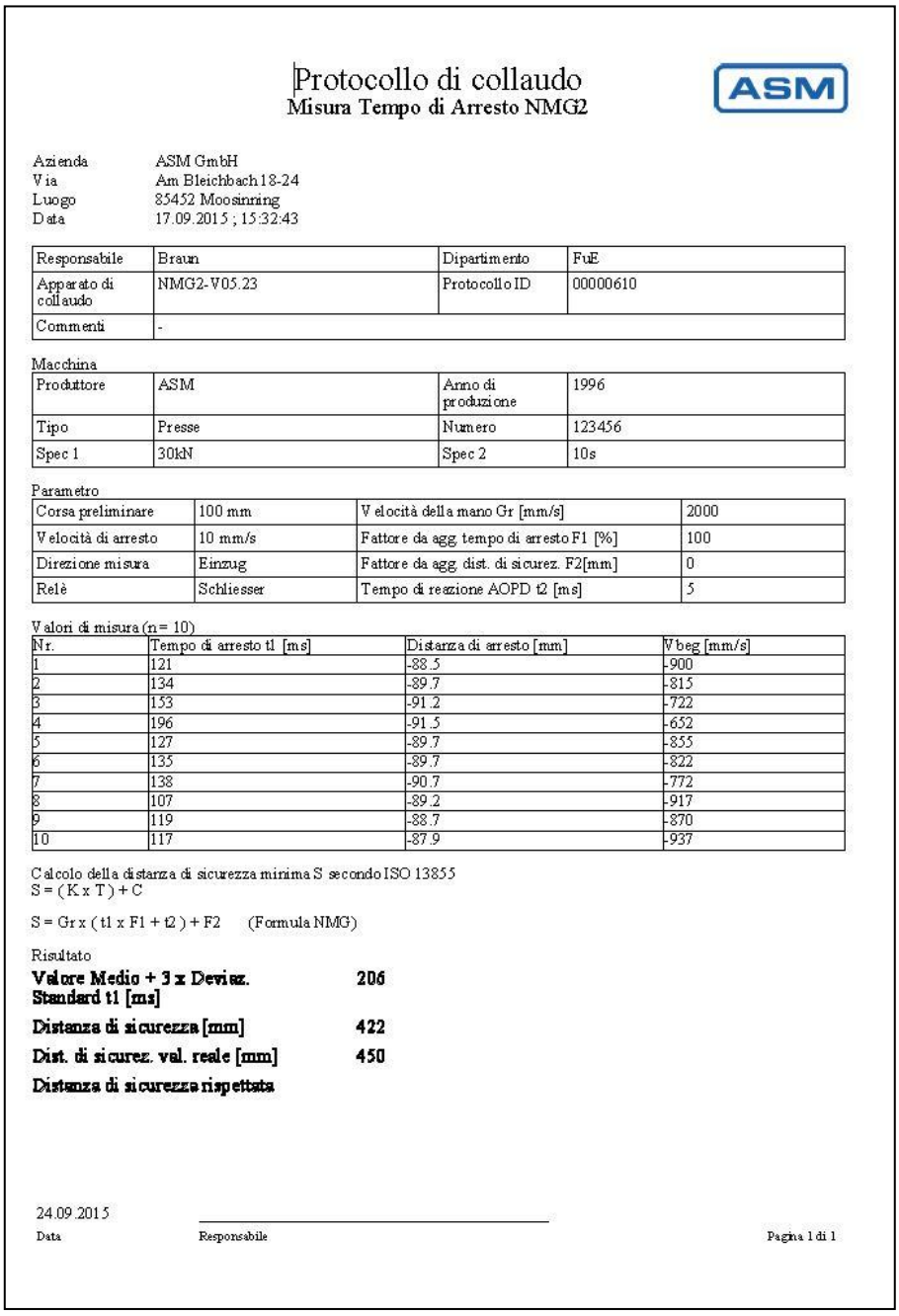


Nel campo ***Distanza di sicurezza*** è visualizzato il valore calcolato dallo strumento NMG.

Nel campo ***Distanza di sicurezza valore reale*** può essere inserito il valore della distanza di sicurezza previsto per la macchina.

 Copyright © ASM GmbH, 2018. All rights reserved

Esempio della stampa del report di collaudo:



Protocollo di collaudo
Misura Tempo di Arresto NMG2

Azienda ASM GmbH
Via Am Bleichbach 18-24
Luogo 85452 Moosinning
Data 17.09.2015 ; 15:32:43

Responsabile	Braun	Dipartimento	FuE
Apparato di collaudo	NMG2-V05.23	Protocollo ID	00000610
Commenti	-		

Macchina

Produttore	ASM	Anno di produzione	1996
Tipo	Presse	Numero	123456
Spec 1	30kN	Spec 2	10s

Parametro

Corsa preliminare	100 mm	Velocità della mano Gr [mm/s]	2000
Velocità di arresto	10 mm/s	Fattore da agg. tempo di arresto F1 [%]	100
Direzione misura	Einzug	Fattore da agg. dist. di sicurez. F2[mm]	0
Relè	Schliesser	Tempo di reazione AOPD t2 [ms]	5

Valori di misura (n = 10)

Nr.	Tempo di arresto t1 [ms]	Distanza di arresto [mm]	Vbeg [mm/s]
1	121	-88.5	-900
2	134	-89.7	-815
3	153	-91.2	-722
4	196	-91.5	-652
5	127	-89.7	-855
6	135	-89.7	-822
7	138	-90.7	-772
8	107	-89.2	-917
9	119	-88.7	-870
10	117	-87.9	-937

Calcolo della distanza di sicurezza minima S secondo ISO 13855
S = (K x T) + C

S = Gr x (t1 x F1 + t2) + F2 (Formula NMG)

Risultato

Valore Medio + 3 x Deviaz. Standard t1 [ms]	**206**
Distanza di sicurezza [mm]	**422**
Dist. di sicurez. val. reale [mm]	**450**
Distanza di sicurezza rispettata	

24.09.2015
Data Responsabile Pagina 1 di 1

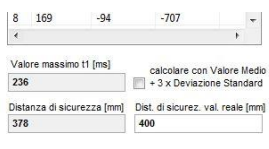
Commenti:

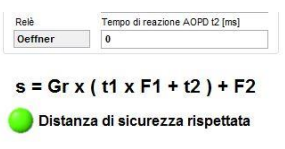
Se viene inserito un commento su più righe il commento verrà stampato su una seconda pagina. Questa funzione può essere utilizzata per creare singoli moduli e report.

4.2.1 Selezionare il metodo di calcolo della distanza di sicurezza:

1. Valore peggiore

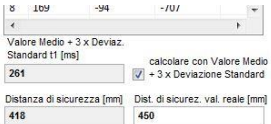
È calcolato il valore massimo del tempo di arresto e utilizzato nella formula per il calcolo della distanza di sicurezza.

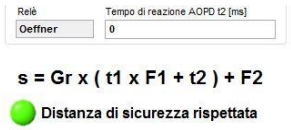




2. Valore medio con deviazione standard

È calcolato il valore medio del tempo di arresto e sommata 3 volte la deviazione standard. Questo valore è utilizzato per il calcolo della distanza di sicurezza.

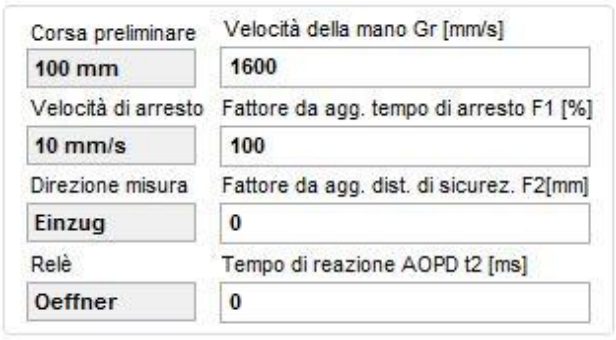




 Copyright © ASM GmbH, 2018. All rights reserved

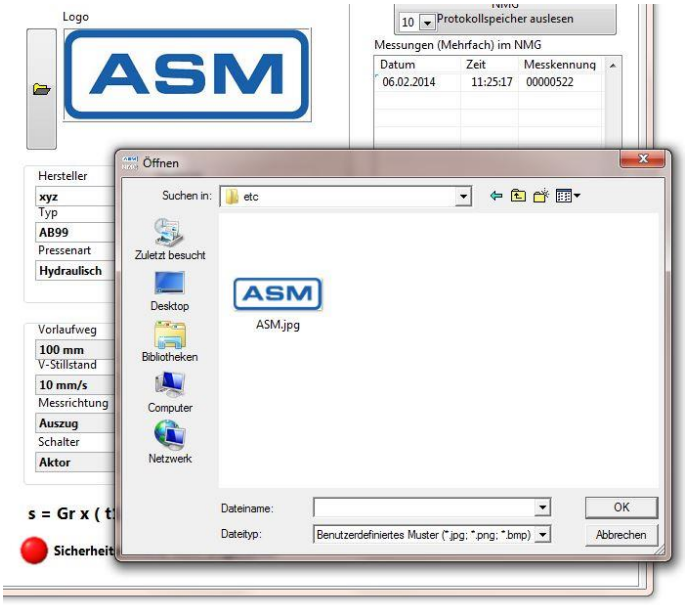
4.2.2 Modifica dei parametri per il calcolo della distanza di sicurezza

Se necessario possono essere inseriti altri parametri per il calcolo della distanza di sicurezza. Ad esempio: maggiorazioni in conformità con la risoluzione della barriera fotoelettrica. I valori interni sono preassegnati dallo strumento.



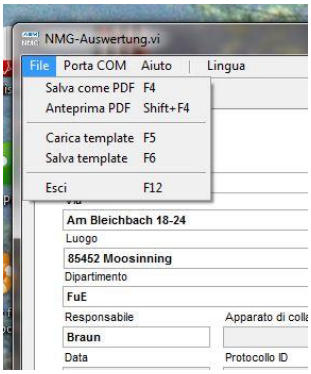
4.2.3 Logo personalizzato

Un logo può essere selezionato per il report.
La risoluzione consigliata è 400x150px.



4.2.3 Creazione di modelli di report

Si possono memorizzare modelli di report. Nelle misurazioni della stessa macchina il modello del report può essere caricato e quindi i dati non devono essere di nuovo inseriti.



 Copyright © ASM GmbH, 2018. All rights reserved

5. Note Legali

Copyright © ASM GmbH, 2018. Tutti i diritti riservati.

La distribuzione di questo software o dei suoi derivati è vietata, ove il permesso non è stato ottenuto dal titolare del copyright.

L'utente può copiare e utilizzare qualsiasi tipo di documentazione fornita con il software solo per fini di riferimento interno.

L'utente non potrà pubblicare il software per consentire ad altri di duplicarlo, concedere il software in locazione, leasing o prestito, trasferire il software a terze parti.

ASM esclude ogni garanzia riguardante l'affidabilità e accuratezza del Software o ai risultati ottenuti dal Software. ASM fornisce il Software "così com'è" "con tutti i guasti" "nel modo in cui è disponibile". L'utente lo utilizzerà a proprio rischio. ASM non fornisce garanzie o condizioni esplicite.

Nella misura massima consentita dalla legge applicabile, ASM esclude eventuali garanzie implicite di commerciabilità, idoneità per uno scopo specifico, negligenza e non violazione dei diritti altrui.